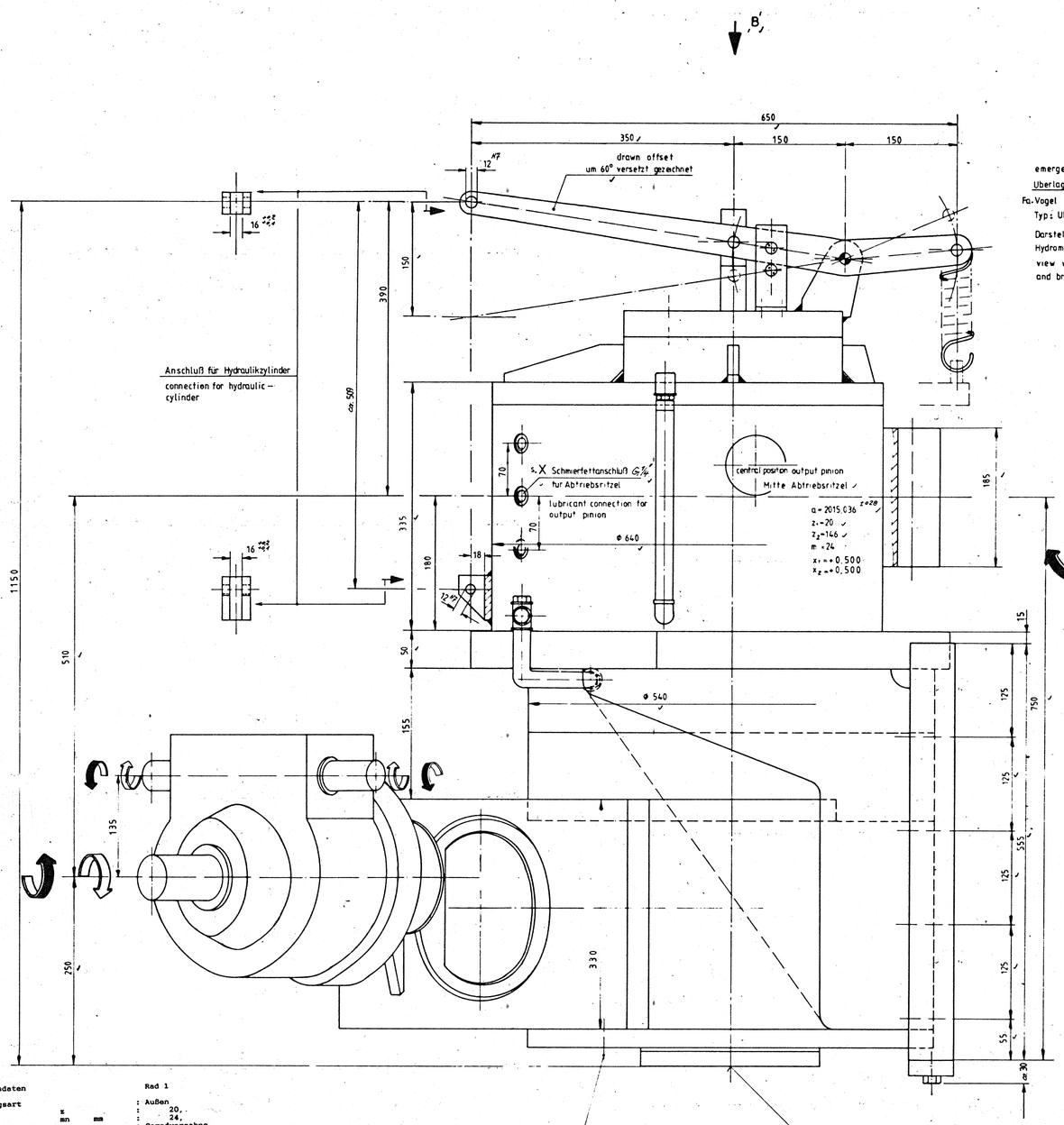
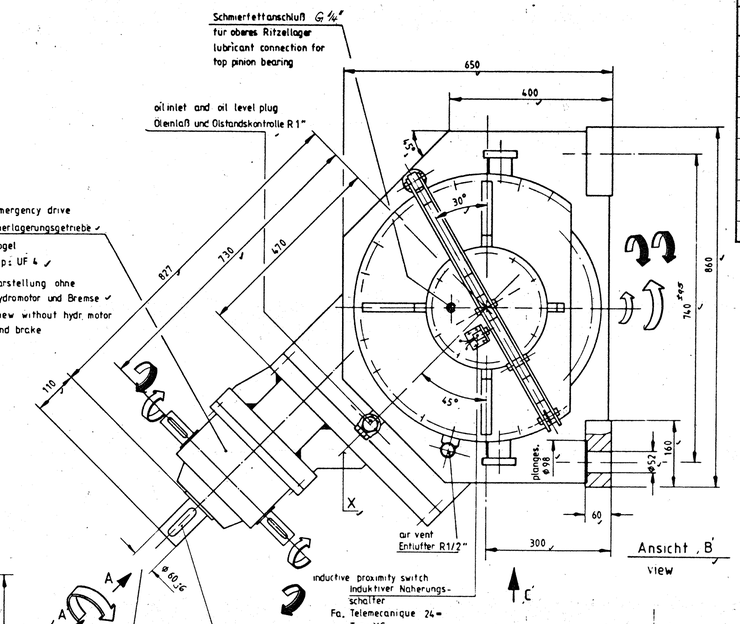
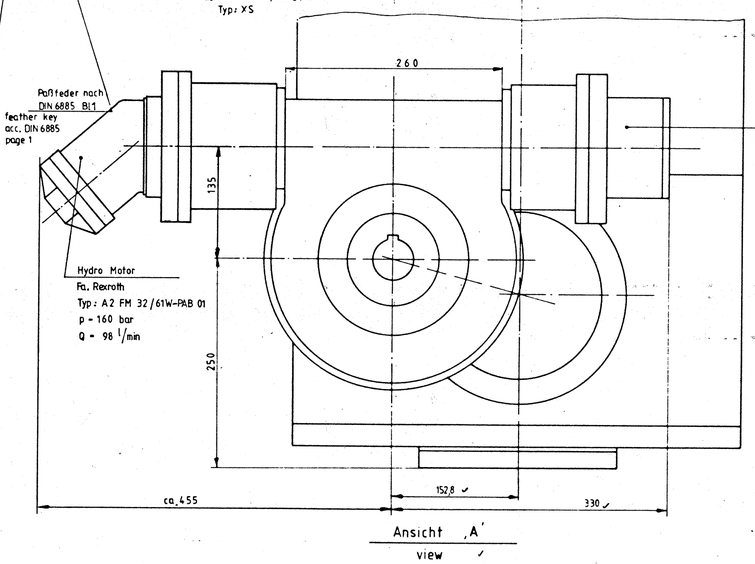
REFERENCE DRAWING	
DWG-No.	TITLE
ERD-CBA-13.50.50 -1000/ZSZ-000	DRIVE UNIT



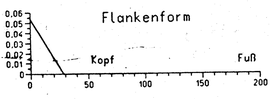




Zeichnungsdaten			Rad 1
Verzahnungsart			Außen
Zähnezahl	z		20,
Modul	mn	mm	24,
Steigungsrichtung			Geradverzahng.
Profilverschiebungsf.	x		0,5
Zahnhöhe	hz	mm	57,615
für Nenn-Kopfkreisdurchmesser und Mitte Zahnweitentoleranz			
Achsabstand	a	mm	2015,04
	Aso	mm	0,55
	Asu	mm	-0,55
Grundkreisdurchmesser	dg	mm	451,052
Teilkreisdurchmesser	d0	mm	480,
Kopfkreisdurchmesser	dk	mm	550,
Toleranz von dk	Tdk	mm	-0,5
min.Evolventenlänge	levmin	mm	93,251
zulässs. Flankenspiel	Senzul	mm	2,261
erforderl. Flankensp.	Senerf	mm	0,542
DIN-Qualität			8,
Werkzeug-Bezugsprofil			LuS 17
Meßzähnerzahl	z'		3,
Zahnweite	W max	mm	191,419
	W min	mm	191,31
Werkstoff			16 Mn Cr 5
Bestellvorschrift			909 8012
Wärmebehandlung			einsatzgehärtet
Eht nenn nach LSN 944 0464			2,25
Oberflächenhärte	HRC min		58,
	HRC max		62,
Bearbeitung der Zahnfußrundungen			gefräst
max.Rauhtiefe der Fußrundung	Rz	mm	0,025
Bearbeitung der Zahnflanken			geschliffen
max.Rauhtiefe der Flanke	Rz	mm	0,006
Zahnformkorrektur			Kopfrücknahme
Kopfrücknahme	eR	mm	0,054
Rücknahmehöhe	hR	mm	15,195
Ev.Abwälzlänge Krn.	eR	mm	28,379
Schablonennennwinkel	enSch	Grad	3,

Zahnformkorrektur Rad 1

Flankenform



Technische Daten :
technical data

Hauptantrieb *main drive*			*Notantrieb* *emergency drive*
Antriebsleistung *input capacity*	P =	22 kW	
Nenn.-Antriebsmoment *input torque nom.*	T_{1nom} =	140 Nm	77 Nm
Max.-Antriebsmoment *input torque max.*	T_{1max} =	355 Nm	
Antriebsdrehzahl *input speed*	n_1 =	1500 min^{-1}	2900 min^{-1}
Übersetzung *ratio*	i =	2030?	812,29
Abtriebsdrehzahl *output speed*	n_2 =	7,39 min^{-1}	3,57 min^{-1}
Nenn.-Abtriebsmoment *output torque nom.*	T_{2nom} =	28442 Nm	45 000 Nm
Max.-Abtriebsmoment *output torque max.*	T_{2max} =	72 000 Nm	
Lagerlebensdauer *bearing life time*	$L_h \geq$	25 000 h	
Schmiergruppe *lubrication group*	=	CLP 460	
Differenzdruck *diff.-pressure*	p =		160 bar
Schluckstrom *flow*	Q =		98 l/min

Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren geschützt werden!
(Gesetz über technische Arbeitsmittel)
The purchaser has to protect all rotating parts against touching.

Urheberrecht
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt bei uns. Die Zeichnung darf nur zu den Zwecken, zu denen sie dem Empfänger anvertraut worden ist, benutzt werden. Ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung dürfen Zeichnungen nicht an Dritte weitergegeben oder dessen zugänglich gemacht werden. Desgleichen ist jede Vervielfältigung - auch von Einzelheiten - untersagt.
Copyright
We hereby reserve copyright on this drawing. This drawing may only be used for the purpose for which they have been entrusted to the recipient. Drawings may not be handed over to third parties or made accessible in some without our express written approval being obtained beforehand. Similarly, reproduction, in any form whatsoever, of the drawing, including excerpts, extracts or details thereof, is prohibited.

FINAL

MESLEK	ÜNİTE	YAN Ü.	KADEME	KNMA
43	163	–	8	34

12/96

INSTALLATION DWNG. No. 0/3785/5269/1

Änderung Revision	Lauf-nr. lfd. Nr.	Änderungsinhalt Modification			Datum Date	Bearbeiter Name by	Geprüft Checked

CIM PROJECT — EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.

PROJECT NAME	ERDSLAB
P.O.NO.	YT-511/1703-5800(08)
DWG.CODE	43/163 – 8/34
MICROFILM No.	196 – 510 – 0

Datum Date 15.4.97 — Name Name

EMC 4

VAI — VOEST-ALPINE INDUSTRIEANLAGEN Gesellschaft m.b.H.

Benennung CCP/CASTER NO.3+NO.4 — Format A3 — Maßstab Scale — Masse Mass ca.18500 kg

Kegelrad-Planetengetriebe
bevel gear-planetary gearbox — IPX 145-So

Werkstoff-Nr. Material No. — A

B.O.M. NR.EQU.TO DWG. NR.

Werkzeichnung-Nr. ERD-CBA-13.50.50-8100/ZSZ-000 — Blatt Sheet 1 – 2 — Format B — Revision