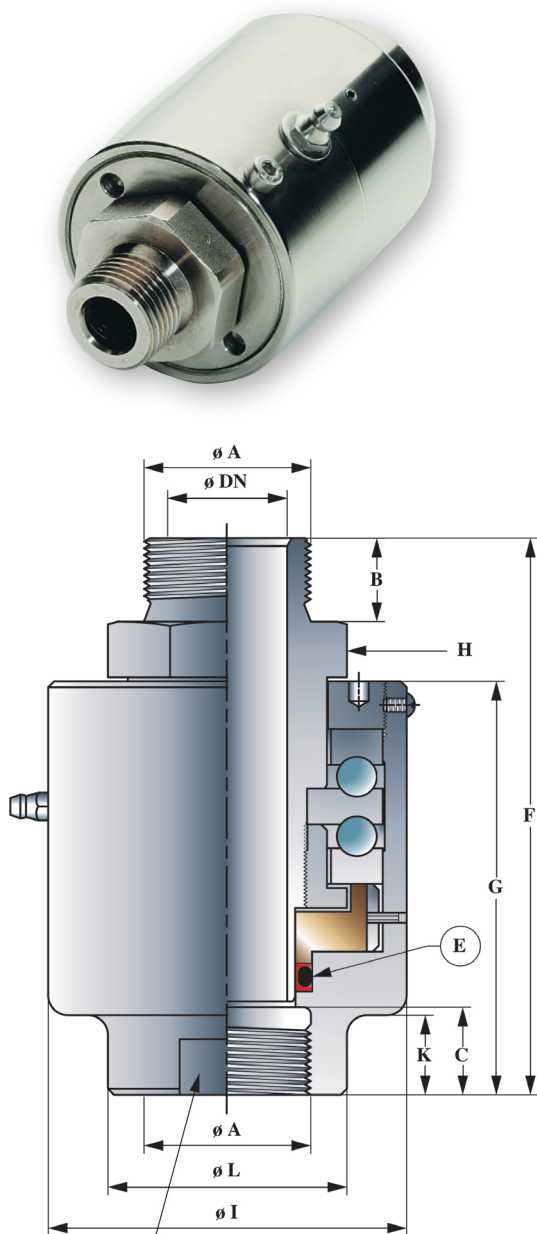


## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

<b>RÉFÉRENCES</b>	1800 SRDE K 1800 SRDE I
<b>DIMENSIONS</b>	1/4" à 3"
<b>MATIÈRE</b>	1800 SRDE K : Acier traité nickel chimique 1800 SRDE I : Acier inox 316 L
<b>FILETAGE</b>	Raccordement mâle et femelle. Gaz cylindrique pas à droite. NPT conique pas à droite. Métrique pas à droite.
<b>PRESSIION DE SERVICE</b>	Maxi 700 bar sauf inox (voir tableau)
<b>TEMPÉRATURE D'UTILISATION</b>	150° C maxi
<b>ROTATION</b>	Jusqu'à 100 RPM suivant diamètre et pression
<b>APPLICATION</b>	Embouts pour flexibles HP pistolets peinture, enrouleurs HP, robots, etc...
<b>OBSERVATIONS</b>	Passage intégral rotation douce sur butée à billes double effet et joint Téflon index E
<b>RACCORDEMENT</b>	Avec flexibles
<b>EMPLOI</b>	Huile, air, vide, eau (1800 SRDE K), produits chimiques (1800 SRDE I), graissage prévu à partir du 1817 SRDE K



## 1800 SRDEK - I (haute et très haute pression)

Réf.		1813SRDE K / I	1817SRDE K / I	1821SRDE K / I	1827SRDE K / I	1834SRDE K / I	1842SRDE K / I	1849SRDE K / I	1860SRDE K / I	1876SRDE K / I	1890SRDE K / I	
Cotes	A	GAZ / NPT Métrique	1/4" 14 x 150	3/8" 16 x 150	1/2" 22 x 150	3/4" 27 x 200	1" 33 x 200	1" 1/4 42 x 200	1" 1/2 50 x 150	2" 50 x 150	2" 1/2 50 x 150	3" 50 x 150
	B		10	11	15	16	19	21	21	25	32	30
	C		11	12	16	17	20	22	22	26	30	32
	$\phi DN$		7	9	12	18	22	30	36	42	50	66
	E (V43)		GR813 SR V43	GR821 SR V43	GR821 SR V43	GR23 V43	GR834 SR V43	GR842SR V43	GR849 SR V43	GR860 SR V43	GR70 V43	GR90 V43
	F		92	102	106	120	134	140	152	164	190	209
	G		74	80,5	80,5	90	101	104	117	124	146	163
	H		21 / Plats	32 / Plats	32 / Plats	36 / Plats	50 / Plats	55 / Plats	60 / Plats	67 / Plats	100 / Plats	120 / Plats
	$\phi I$		48	55	55	63	84	90	104	114	150	174
	K		15	15	15	20	20	20	25	25	30	30
	$\phi L$		23	37	37	40	54	60	66	74	108	132
Pression Maxi (b) Acier-K / Inox		700/350	700/350	600/300	500/250	500/250	500/250	400/200	400/200	400/200	400/200	

Modèles NPT et Métrique sur demande